



SUELO TÉCNICO ELEVADO



SUELO TÉCNICO INTERIOR

La elección de suelo técnico para espacios interiores es una de las más beneficiosas en coste-efectividad. Ideal para espacios técnicos, oficinas, locales comerciales...

Este tipo de pavimento es capaz de satisfacer las exigencias operativas inmediatas, reduciendo los plazos de montaje y aportando mayor flexibilidad frente a los suelos convencionales. Otra gran ventaja de este tipo de suelo es que el plenum generado en el interior es utilizado para alojar instalaciones de varios tipos: eléctricas, telefónicas, de fontanería, informáticas y de climatización.

En TF Systems disponemos de los más novedosos sistemas para la ejecución de suelos técnicos en diferentes estructuras configurables a cualquier tipo de necesidades bien de alturas y de cargas.

VENTAJAS

- Reducido tiempo de instalación.
- Limpieza en la ejecución.
- Gran variedad de acabados con un mismo sistema.
- Regularidad de la superficie.
- Permite albergar diversas instalaciones debajo del pavimento.
- Aislamiento acústico y térmico.
- Alta resistencia al fuego.
- Excelente capacidad de carga.



COMPOSICIÓN

Los suelos técnicos de TF Systems se componen de una estructura principal que determina la elevación sobre el nivel del suelo. Esta elevación será en función de las instalaciones a instalar así como los requerimientos técnicos a cumplir:

La estructura principal se compone de dos elementos, los pedestales que constituyen los elemento regulables verticales y unos travesaños horizontales unidos a los pedestales. Las dimensiones de los elementos irán en función de las cargas que tenga que soportar el suelo técnico.

Los paneles de sulfato son de diferentes densidades y espesores, disponibles en unos espesores variables de 25mm a un máximo de 40 mm dependiendo de las cargas a soportar: y tipos de suelo elevado. En algunos modelos el canto perimetral esta protegido con un material plástico de alta resistencia mecánica y térmica, autoextinguible, y en otros el canto es una imprimación termosellada.

La parte inferior del mismo en los modelos de TFS sulfato pueden estar protegidos con una hoja de aluminio antipolvo y antihumedad o aluminio plastificado en el caso de acabados de gres o con un primer en caso de suelo sin acabado.



MODELOS

TFS DESNUDO

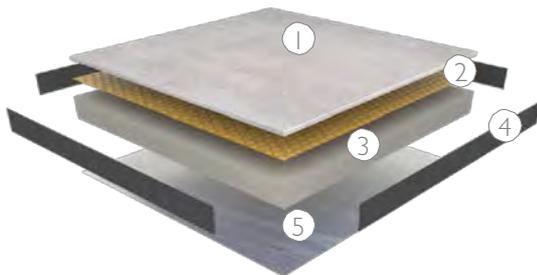
Suelo técnico de sulfato cálcico desnudo totalmente registrable con altas prestaciones en resistencia, reacción al fuego, atenuación de ruido y alta capacidad de carga. Este suelo es un sistema diseñado para dar soporte de carga con un acabado de calidad en espacios de oficinas estándar. Disponible en espesores 28, 30, 34, 36 y 38 mm y 1600kg/m³ de densidad. Para revestir con cualquiera de las opciones autoportantes que dé el mercado (PVC, moqueta, caucho linóleo, etc.)



1. Sellado antihumedad.
2. Núcleo de sulfato cálcico.
3. Sellado antihumedad.
4. Canto termosellado.

TFS REVESTIDO

El compuesto con sulfato cálcico, con altas prestaciones en resistencia, reacción al fuego, atenuación de ruido y alta capacidad de carga. Este suelo es un sistema diseñado para dar soporte de carga con un acabado de calidad en espacios de oficinas estándar. Disponible en espesores 28, 30, 34, 36 mm. Y también en densidad 1300 y 1600kg/m³.



1. Acabado de gran durabilidad, cerámico, madera, moqueta, vinílico...
2. Adhesivo de poliuretano.
3. Núcleo, aglomerado de sulfato.
4. Protección lateral de pvc termoadherido.
5. Lámina protectora de aluminio o aluminio plastificado.

TFS SOLERA SECA

Comúnmente denominada solera seca, panel de sulfato de 1600 Kg/m³ de densidad con baldosa de formación machihembrada para formación de soleras de gran resistencia mecánica y estructural, este material combina las cualidades térmicas de los materiales de madera pero con una gran capacidad de carga, alta resistencia al fuego y posibilidad de corte. Por su tecnología son soleras planas, resistentes y de gran confort. Ideal para soluciones de suelo, rampas, escaleras y gradas.



1. Sellado antihumedad
2. Núcleo de sulfato cálcico.
3. Sellado antihumedad

ESTRUCTURA



1.TFS-1

Estructura sin travesaños, máximas ligereza y estabilidad. Columna de soporte pegada a la superficie de apoyo.

2.TFS-2

Estructura con travesaños ligeros y sección transversal abierta que refuerzan el sistema en horizontal, lo que garantiza la estabilidad entre los pedestales, incluso sin estar pegadas al pavimento inferior:

3.TFS-3

Adecuada para cargas muy elevadas, para todo tipo de paneles. Se compone de columnas regulables en vertical y de travesaños de sección cerrada, con longitud de 1800 y 550 mm.

CARACTERÍSTICAS

| Tipo Panel | Reacción fuego | Resistencia fuego | Ruido Aereo (D n,f,w) | Ruido de impacto (L n,f,w) |
|---|----------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|
| TFS DESNUDO | A1 | F.30 | 50dB | 47 dB |
| TFS SULFATO CÁLCICO (30,34,36) mm c/w revestimiento | A2 fl-s2 | R.E.I. 30 | 36 Db | 21 dB |
| TFS SOLERA SECA | A1 | F.30 | 39dB | 94 db |

| CLASE DE CARGA | Clase 1 | Clase 2 | Clase 3 | Clase 4 | Clase 5 | Clase 6 |
|------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| RESISTENCIA (KN) | > 4KN | > 6KN | > 8KN | > 9KN | > 10KN | > 12KN |

Las diferentes configuraciones de suelo elevado de TFS, se rigen con la normativa EN 12825, en 4 aspectos principales; la capacidad de carga; la reacción al fuego y el aislamiento acústico y el comportamiento al fuego.

El suelo elevado se proyecta para ofrecer la resistencia mecánica requerida según las necesidades de cada proyecto.

Por otro lado la Clasificación al fuego del sulfato sin revestimiento es de A1 según la EN 13501-1 con una resistencia de 30 minutos según DIN 4102. El aislamiento acústico de los suelo TFS de sulfato según norma EN ISO 140 parte de los 49dB con la placa de 30 mm de espesor.





ACABADOS

- ACABADOS NOBLES
- RESILIENTES
- AUTOPORTANTES

ACABADOS NOBLES

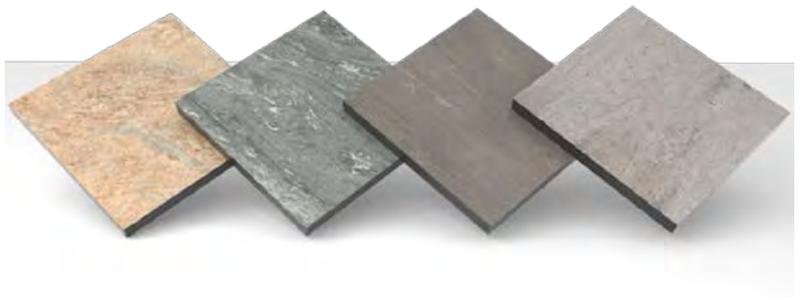
GRES PÓRCELÁNICO

El gres cerámico nos permite infinidad de tonalidades y acabados, pudiendo recrear ambientes clásicos y modernos aportando acabados similares a los naturales con la durabilidad y exigencia del gres porcelánico.

E= 10-11 mm.

Lugar de empleo:

Centros de negocios
con tráfico medio-alto,
locales comerciales y públicos.



PIEDRAS NATURALES

La elegancia y la calidad de las piedras naturales esta ahora disponible para los suelos técnicos. Mármol o granito son los materiales mas utilizados en sus distintas tonalidades.

E= 18-19 mm.

Lugar de empleo:

Centros de negocios
y locales de prestigio
con tráfico medio.



PARQUET

Los acabados de madera, son la solución perfecta para aportar calidez a los espacios. Este tipo de suelo lleva tratamiento de UV con un barniz transparente que protege la madera dando mayor Resistencia al desgaste.

E= 4-6 mm.

Lugar de empleo:

Centros de negocios
y zonas nobles.



RESILENTES

VINILO (PVC)

Homogéneos, heterogenes acústicos o compactos con un alto rendimiento y fácil mantenimiento. Heterogéneos para una elevada absorción acústica, una mayor resistencia a la abrasión y facilidad de limpieza.

E=2-3mm.

Lugar de empleo:

locales técnicos (C.PD., laboratorios)
oficinas, locales comerciales y públicos.



LINÓLEO

Esta realizado con materias primas naturales y renovables, con un vasto surtido de colores y dibujos.

Entre nuestras propuestas, incluimos el linóleo con una protección de la superficie que no necesita la aplicación de cera en toda la vida del suelo, para una solución duradera y fácil de mantener.

E=2-4 mm.

Lugar de empleo:

Oficinas, locales comerciales y públicos.



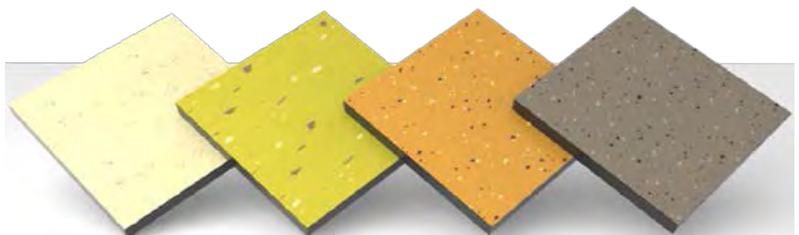
CAUCHO

Los revestimientos en caucho se caracterizan por su alta resistencia a la abrasión que permite el uso en situaciones de tráfico pesado. Disponible en goma antiestática o conductiva, el acabado de la goma puede ser liso o con relieve.

E=2-4 mm.

Lugar de empleo:

Laboratorios,
halls y lugares públicos.



LAMINADO HPL

El laminado de alta presión (HPL) es un revestimiento antiestático muy resistente a la abrasión, apto para los locales técnicos pero también para las zonas de alto tráfico. TFS ofrece una amplia gama de colores, incluyendo la línea de acabados imitación madera.

E= 0.9 mm.

Lugar de empleo:

Locales técnicos y zonas
de alto tráfico.



AUTOPORTANTES

VINILO PVC

Losetas vinílicas de instalación libre flexibles que ofrecen una instalación, retirada, sustitución rápidas y fácil acceso a cables y tuberías de debajo del suelo. Con una gama de diseño sofisticado, la colección ofrece una resistencia al desgaste superior y propiedades de mantenimiento...

E=5 mm.,
Formatos: 500x500, 666x666, 230x1220 mm
Lugar de empleo:
Oficinas,
aplicaciones comerciales
con tráfico alto.



MOQUETA

Disponemos de revestimientos tanto de fibras naturales como sintéticas, suelos innovadores en vinilo tejido, con amplia gama de colores, diseños y texturas, aptas para un uso intensivo. Amplio surtido en moqueta tradicional.

E=5-7 mm.,
Formatos: 500x500 mm, y otros.
Lugar de empleo:
Oficinas,
aplicaciones comerciales
con tráfico alto.



PARQUET IMANTADO

Revestimiento de Parquet natural tradicional convertido en un material autoportante y totalmente registrable tras una elaborada mecanización mediante una base magnética. Acabado barnizado y aceitado.

E=11,5 mm.
Formatos: 2000X160 mm y otros.
Lugar de empleo:
Oficinas,
aplicaciones comerciales
con tráfico alto.



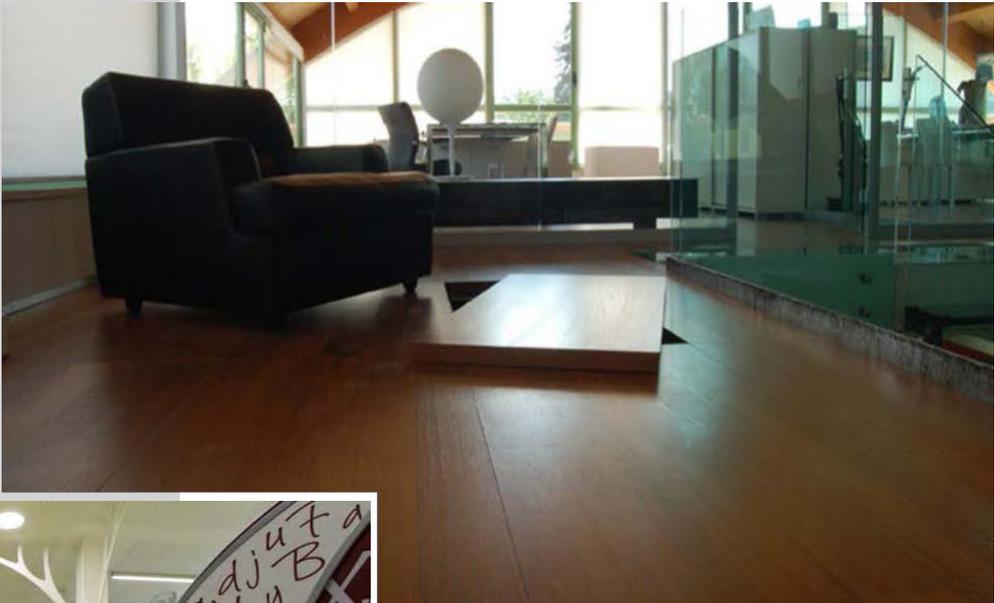
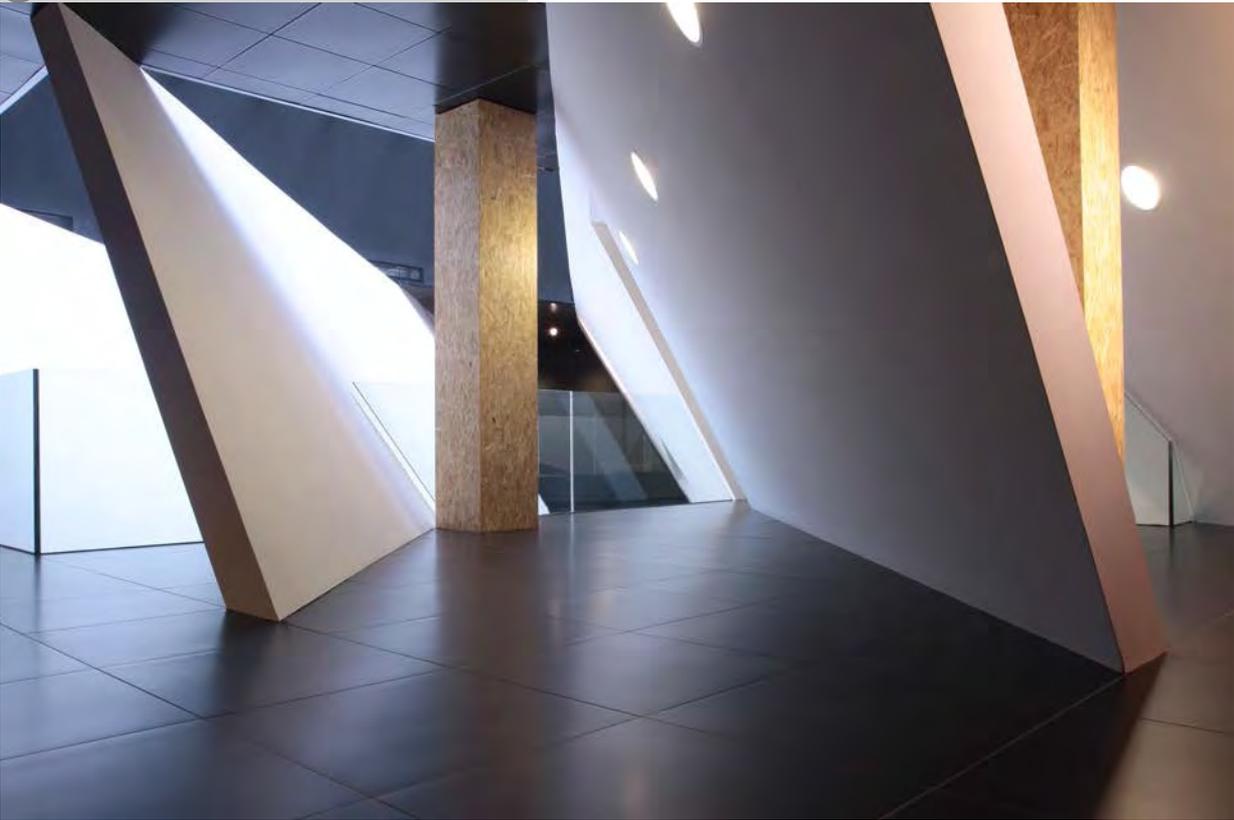
CAUCHO

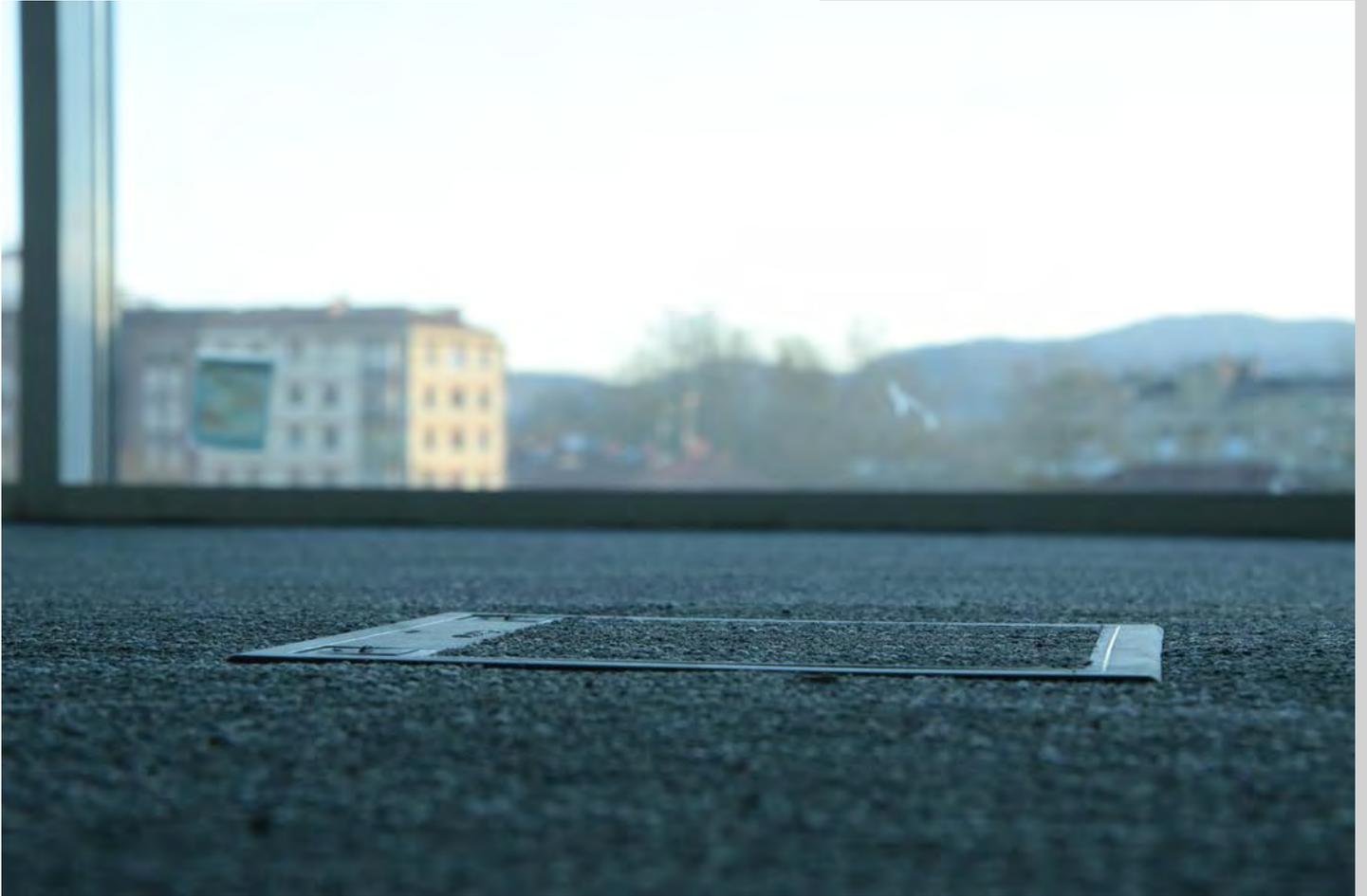
El caucho se caracteriza por su alta resistencia a la abrasión que permite el uso en situaciones de tráfico pesado. Disponible en acabado con relieve o liso.

E=5 mm.,
Lugar de empleo:
Oficinas,
aplicaciones comerciales
con tráfico alto.



EJEMPLO S







M. + 34 675 714 327 C/ Manufactura nº 4. Edificio Logos 1
T. +34 955 109 516 Planta 3ª puerta 3-6. Parque PISA
info@diviflex.es 41927 Mairena del Aljarafe. Sevilla

www.diviflex.es

MAMPARA DIVISORIA PARA OFICINAS

TABIQUE MÓVIL ACÚSTICO

MODULO DE PUERTA DE RÁPIDA INSTALACIÓN

CABINA SANITARIA COMPACTO FENÓLICO

SUELO TÉCNICO ELEVADO