



FICHA TÉCNICA CABINAS FENÓLICAS

- COMPOSICIÓN**

Estructura Mixta de componentes de Acero Inoxidable AISI 304, y perfiles de aluminio Anodizados mediante procesos químicos y electrolíticos, artificialmente se obtienen películas de alúmina (óxido protector del aluminio: Al_2O_3), con espesor de 25 a 30 micras. En el tratamiento de protección o decoración del perfil disponible en acabado plata mate, con tablero fenólico HPL 12mm, con tornillería de acero inoxidable A-2.

- HERRAJES**



CONDENA

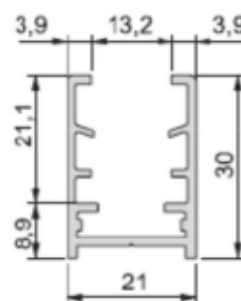
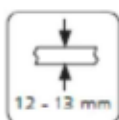
BISAGRA



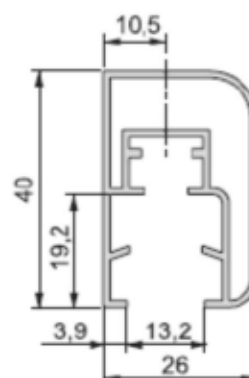
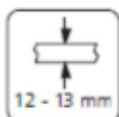
PATA

POMO

- **PERFILES DE ALUMINIO ANODIZADO**



PERFIL U



PERFIL CORONACIÓN

INTEGRALE



Laminado decorativo de alta presión (HPL) con espesor de 2 mm o más de acuerdo con EN 438-4:2005 o EN 438-8:2005. Está compuesto por un núcleo de capas de papel kraft impregnado con resinas fenólicas termoestables y una superficie compuesta por una hoja de papel decorativo impregnado con resinas aminoplásticas. Todas las capas están unidas entre sí gracias a la aplicación simultánea de calor (aprox. 150°C) y alta presión específica (>7 MPa) obteniendo un material de alta densidad no poroso y homogéneo.

Los laminados autoportantes son aptos para instalación.

Están disponibles en CGS y ACS estándar y en tipo CGFy ACF resistente al fuego.

		Decorativo Clasificación EN 438 Standard		Colores lisos CGS/CGF EN 438-4	Diseños CGS/CGF EN 438-4	Colores iridiscientes ACS EN 438-8
PROPIEDADES		MÉTODO DE ENSAYO	PROPIEDAD O ATRIBUTO	UNIDAD	VALORES	
CALIDAD DE LA SUPERFICIE						
Calidad de la superficie	EN 438-2.4	Manchas, suciedad y otros defectos similares Fibras, pelos y rayos	mm ² /m ² mm ² /m ²		≤ 1 ≤ 10	
TOLERANCIAS DIMENSIONALES						
Tolerancias dimensionales	EN 438-2.5	Tolerancia de espesor	mm		2,0 ≤ e < 3,0 ± 0,20	
			mm		3,0 ≤ e < 5,0 ± 0,30	
			mm		5,0 ≤ e < 8,0 ± 0,40	
			mm		8,0 ≤ e < 12,0 ± 0,50	
			mm		12,0 ≤ e < 16,0 ± 0,60	
			mm		16,0 ≤ e < 20,0 ± 0,70	
			mm		20,0 ≤ e < 25,0 ± 0,80	
	EN 438-2.6	Longitud y ancho	mm		+ 10 / - 9	
	EN 438-2.7	Rectitud de los bordes	mm/m		≤ 1,5	
	EN 438-2.8	Escuadrado	mm/m		≤ 1,5	
EN 438-2.9	Planicidad (medida con panel completo)	mm/m		2,0 ≤ e < 6,0 ≤ 8		
		mm/m		6,0 ≤ e < 10,0 ≤ 5		
PROPIEDADES GENERALES						
Resistencia al desgaste superficial	EN 438-2.10	Punto inicial Valor de desgaste	Revoluciones Revoluciones	≥ 150 ≥ 350	≥ 100 ≥ 200	N/A N/A
Resistencia a la inmersión en agua hirviendo	EN 438-2.12	Incremento de masa - 2 ≤ t ≤ 5 mm	%		CGS e ATS ≤ 5,0 - CGF e ATF ≤ 7,0	
		Incremento de masa - 5 ≤ t mm	%		CGS e ATS ≤ 2,0 - CGF e ATF ≤ 3,0	
		Incremento del grosor - 2 ≤ t ≤ 5 mm	%		CGS e ATS ≤ 6,0 - CGF e ATF ≤ 9,0	
		Incremento del grosor - 5 ≤ t mm	%		CGS e ATS ≤ 2,0 - CGF e ATF ≤ 6,0	
		Apariencia - Acabado Brillante	Evaluación		≥ 3	
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2.14	Apariencia - Acabado Brillante	Evaluación		≥ 3	
		Apariencia - Otro acabado	Evaluación		≥ 4	
Resistencia al calor seco (180°C/2h)	EN 438-2.16	Apariencia - Acabado Brillante Apariencia - Otro acabado	Evaluación Evaluación		≥ 3 ≥ 4	N/A N/A
Resistencia al calor húmedo (16h)	EN 12721.9997	Apariencia - Acabado Brillante Apariencia - Otro acabado	Evaluación Evaluación		≥ 3 ≥ 4	N/A N/A
Estabilidad dimensional a temperatura elevada	EN 438-2.17	Cambio dimensional acumulativo - 2 ≤ e < 5 mm	Longitudinal %		≤ 0,40	
		Cambio dimensional acumulativo - 5 ≤ e mm	Longitudinal %		≤ 0,30	
		Cambio dimensional acumulativo - 2 ≤ e < 5 mm	Transversal %		≤ 0,30	
		Cambio dimensional acumulativo - 5 ≤ e mm	Transversal %		≤ 0,20	
Resistencia al impacto con una bola de gran diámetro	EN 438-2.21	Diámetro de la marca - 2 ≤ t < 6 mm con caída de altura de 1,4 m Diámetro de la marca - 6 ≤ t mm con caída de altura de 1,6 m	mm mm	h 1400 / d ≤ 10 h 1800 / d ≤ 10	h 600 / d ≤ 12 h 600 / d ≤ 12	
Resistencia al agrietamiento bajo tensión	EN 438-2.24	Apariencia	Evaluación		≥ 4	
Resistencia al rayado	EN 438-2.25	Apariencia - Acabados lisos Apariencia - Acabados con textura	Evaluación Evaluación		≥ 2 ≥ 3	≥ 2 ≥ 2
Resistencia al manchado	EN 438-2.26	Apariencia - Grupo 1 & 2 Apariencia - Grupo 3	Evaluación Evaluación		≥ 5 ≥ 4	
Solidez a luz (Lámpara de arco de xenón)	EN 438-2.27	Contraste	Categoría escala gris		≥ 4	
Resistencia a las quemaduras de un cigarrillo	EN 438-2.30	Apariencia	Evaluación		≥ 3	N/A
Modulo de flexión	EN ISO 178	Tensión	Mpa		≥ 9000	
Fuerza de flexión	EN ISO 178	Tensión	Mpa		≥ 80	
Densidad	EN ISO 1183	Densidad	g/cm ³		≥ 1,35	
COMPORTAMIENTO AL FUEGO						
Reacción al fuego (categoría CGS & ACS)	EN 13501	Clasificación - 2 mm ≤ t < 6 mm Clasificación - t ≥ 6 mm Clasificación - t ≥ 2,5 mm	Clasificación Clasificación Clasificación		D-s1,d0 (marco de metal) C-s1,d0 (marco de metal) D-s2,d0 (marco de madera)	
Reacción al fuego (categoría CGF)	EN 13501	Clasificación - t ≥ 2,5 mm Clasificación - 3 mm ≤ t < 6 mm Clasificación - t ≥ 6 mm	Clasificación Clasificación Clasificación		B-s1,d0 (marco de metal) C-s2,d0 (marco de metal y marco de madera) B-s1,d0 (marco de metal y marco de madera)	
OTRAS PROPIEDADES						
Resistencia / conductividad térmica	EN 12664	Resistencia / conductividad térmica	W/mK		0,2 a 0,5	
Emisión de formaldehído	EN 717-1	Método de cámara	mg/m ³		0,020 - 0,035	
	EN 717-2	Análisis de Gas	ppm		0,015 - 0,030	
	EN 13966	Evaluación	mg/(m ³ x h)		0,2 - 0,4 E1	
Emisión de productos químicos orgánicos volátiles	GGPS 002 Greenguard Children & School Standard de acuerdo con US California Dept. Of Health Services (CA section 01350)	VOC individuales	TLV / CA chronic REL		≤ 1/100 / ≤ 1/2	
		Formaldehído	ppm / ppb		0,035 / 13,5	
		TUOC	mg/m ³		≤ 0,22	
		Total Aldehídos	ppm / ppb		0,040 / 4,3	
		Total Partículas	mg/m ³		≤ 0,01	
Contacto con los alimentos - migración en general	EN 1186-3	3% de ácido acético 24 h a 40 °C	mg/dm ²		< 10	
	EN 1186-3	50% etanol 24 h a 40 °C		< 10		
	EN 1186-14	50% de etanol 24 h a 40 °C		< 10		
	EN 1186-14	Isocetano 24 h a 40 °C		< 10		
Contacto con los Alimentos - migración específica de formaldehído	EN 13130-23	3% de ácido acético 24 h a 40 °C	mg/kg		≤ 15	
Evaluación de actividad de microorganismos	EN ISO 946	Crecimiento microbiano - acabado liso	Evaluación		0 - sin crecimiento microbiano	
		Crecimiento microbiano - acabado de textura	Evaluación		1 - crecimiento microbiano ligero y lento	

Cláusula de renuncia

Las Hojas Técnicas del Producto dan toda la información relevante sobre el comportamiento del producto comprobado por Arpa Industrial u otra agencia certificada. Arpa Industrial siempre mantiene el derecho de cambiar y modificar la composición del producto y el proceso de producción y con estos las características del funcionamiento del producto tal y como está publicado en la página Web de Arpa Industrial. Clientes directos y usuarios han de consultar la página Web de Arpa Industrial antes de utilizar el producto. En cualquier caso, en todos los contratos, Arpa Industrial se referirá solo a la información publicada en su página Web. Arpa Industrial no asumirá ningún tipo de responsabilidad si los clientes utilizan cualquier otra información sobre los productos.

(1) Estos datos han sido proporcionados por el fabricante del tablero, reservándose éste el derecho de cambiar o modificar la composición del producto y el proceso de producción, y con éstos las características de funcionamiento del producto como tal.

(2) Los valores dados corresponden a un determinado fabricante, en función del color escogido. Fenólicos del Sur SL. se reserva el derecho de modificar el proveedor, y con ello la ficha técnica del tablero.

- **COMPORTAMIENTO ANTE EL FUEGO.**

Material	UNE EN 13501-1
Herrajes de acero inoxidable	A1
Perfilería de aluminio	A1
Panel compacto fenólico	B-s1, d0

Clasificación según RD 312:2005, RD 110:2008 y datos de nuestro proveedor.

- **CLASIFICACIÓN GENERAL**

	B-s1, d0
--	----------

Los materiales empleados en la fabricación e instalación correspondiente a nuestras CABINAS SANITARIAS han pasado todos los controles de calidad establecidos.

Para asegurar la calidad de los materiales empleados se ha evaluado a los proveedores de para excluir aquellos que no ofrecen plenas garantías de calidad en la fabricación de sus productos.

NOTA- Las características del producto cumplirán la clasificación referente a una norma en concreto de acuerdo al uso, ubicación y/o función que puedan ser exigidas posteriormente para la obtención de permisos, licencias, o legalizaciones administrativas, cuando estén expresamente declaradas en el presupuesto inicial.





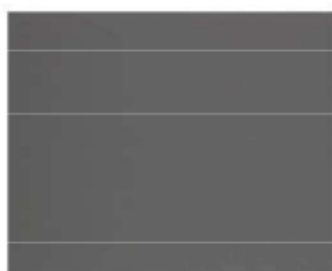
0001 BIANCO



0204 MAGNOLIA



0211 GRIGIO PERLA



0623 GRIGIO FERRO



0660 VERDE ACIDO



0509 NERO



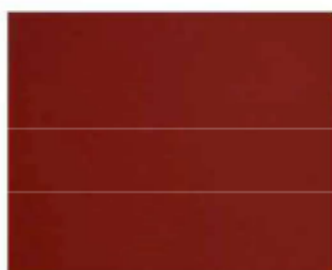
0647 GIALLO BISANZIO



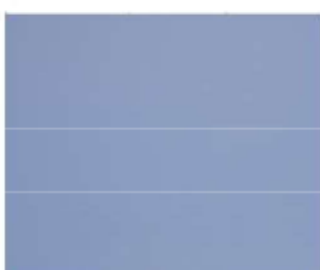
0682 ARANCIO



0561 ROSSO DEVIL



0571 ROSSO ORIENTE



0607 LAVANDA



0711 BLU BAIA